



包装和贮存	25 公斤, 聚乙烯塑料袋包装; 30℃ 以下, 保质期 1 年; 干燥通风, 避免阳光直射。														
推荐配方 (有光泽、白色粉末涂料)	<table> <tr> <td>SJ9028</td><td>558</td></tr> <tr> <td>TGIC</td><td>42</td></tr> <tr> <td>钛白粉</td><td>200</td></tr> <tr> <td>BaSO₄</td><td>184</td></tr> <tr> <td>流平剂</td><td>10</td></tr> <tr> <td>安息香</td><td>3</td></tr> <tr> <td>增光剂</td><td>3</td></tr> </table>	SJ9028	558	TGIC	42	钛白粉	200	BaSO ₄	184	流平剂	10	安息香	3	增光剂	3
SJ9028	558														
TGIC	42														
钛白粉	200														
BaSO ₄	184														
流平剂	10														
安息香	3														
增光剂	3														
制造方法	<table> <tr> <td>挤出机</td><td>BUSS PLK46</td></tr> <tr> <td>套筒温度 (℃)</td><td>50</td></tr> <tr> <td>螺杆温度 (℃)</td><td>115-125</td></tr> <tr> <td>转速 (rpm)</td><td>70</td></tr> </table>	挤出机	BUSS PLK46	套筒温度 (℃)	50	螺杆温度 (℃)	115-125	转速 (rpm)	70						
挤出机	BUSS PLK46														
套筒温度 (℃)	50														
螺杆温度 (℃)	115-125														
转速 (rpm)	70														
固化条件	<table> <tr> <td>固化条件℃/min</td><td>200/10</td></tr> </table>	固化条件℃/min	200/10												
固化条件℃/min	200/10														
涂膜性能	<table> <tr> <td>涂膜厚度 (μm)</td><td>60-80</td></tr> <tr> <td>光泽 (60°, %)</td><td>≥90</td></tr> <tr> <td>附着力(划格法, 2mm 级)</td><td>0</td></tr> <tr> <td>储存试验 (40℃)</td><td>好</td></tr> <tr> <td>杯突试验 (埃里克森, mm)</td><td>≥7</td></tr> <tr> <td>冲击强度 (正/反)</td><td>50/50</td></tr> <tr> <td>铅笔硬度</td><td>1H</td></tr> </table>	涂膜厚度 (μm)	60-80	光泽 (60°, %)	≥90	附着力(划格法, 2mm 级)	0	储存试验 (40℃)	好	杯突试验 (埃里克森, mm)	≥7	冲击强度 (正/反)	50/50	铅笔硬度	1H
涂膜厚度 (μm)	60-80														
光泽 (60°, %)	≥90														
附着力(划格法, 2mm 级)	0														
储存试验 (40℃)	好														
杯突试验 (埃里克森, mm)	≥7														
冲击强度 (正/反)	50/50														
铅笔硬度	1H														